



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.**

FORTENS™

**Carretillas elevadores con motores GLP y diesel
H6.0-7.0FT Fortens / Fortens Advance/ Fortens Advance+**

6 000 – 7 000 kg



Fortens H6.0FT, H7.0FT

CARACTERÍSTICAS		H6.0FT	H6.0FT	H7.0FT	H7.0FT	CARACTERÍSTICAS														
1.1	Fabricante	Fortens	Fortens	Fortens	Fortens		1.1													
1.2	Designación del modelo	H6.0FT	H6.0FT	H7.0FT	H7.0FT		1.2													
	Modelo – Designación del fabricante	Fortens	Fortens	Fortens	Fortens															
	Motor / Transmisión	Cummins 3.3L Electronic Powershift	GM 4.3L Electronic Powershift	Cummins 3.3L Electronic Powershift	GM 4.3L Electronic Powershift															
	Tipo de freno	Húmedos	Húmedos	Húmedos	Húmedos															
1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica	Diesel	GLP	Diesel	GLP		1.3													
1.4	Tipo de control: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado		1.4													
1.5	Capacidad de carga	6 000	6 000	7 000	7 000		1.5													
1.6	Centro de carga	600	600	600	600		1.6													
1.8	Distancia de carga	601	601	601	601		1.8													
1.9	Distancia entre ejes	2 235	2 235	2 235	2 235		1.9													
PESO		8 950		8 900		9 462		9 410		PESO										
2.1	Peso sin carga	kg		kg		kg		kg		2.1										
2.2	Distribución de carga por eje con carga, delantero/trasero	13 888	1 185	13 862	1 347	15 166	1 327	15 140	1 301	2.2										
2.3	Distribución de carga por eje sin carga, delantero/trasero	4 354	4 596	4 328	4 572	4 219	5 243	4 193	5 217	2.3										
RUEDAS Y LLANTAS		L		L		L		L		RUEDAS Y LLANTAS										
3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas	L		L		L		L		3.1										
3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	8,25 x15 14PR		8,25 x15 14PR		8,25 x15 14PR		8,25 x15 14PR		3.2										
3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	8,25 x15 14PR		8,25 x15 14PR		8,25 x15 14PR		8,25 x15 14PR		3.3										
3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (x = motrices)	4X	2	4X	2	4X	2	4X	2	3.5										
3.6	Anchura de vía, delantera	b ₁₀ (mm)		1 846		1 846		1 846		3.6										
3.7	Anchura de vía, trasera	b ₁₁ (mm)		1 535		1 535		1 535		3.7										
DIMENSIONES		5		10		5		10		5		10		4.1						
4.1	Inclinación del poste α = adelante/β = atrás	degrees		5		10		5		10		5		10		4.1				
4.2	Altura del poste replegado	h ₁ (mm)		2 740		2 740		2 740		2 740		2 740		4.2						
4.3	Elevación libre ¶	h ₂ (mm)		100		100		100		100		100		4.3						
4.4	Altura de elevación ¶	h ₃ (mm)		3 340		3 340		3 340		3 340		3 340		4.4						
4.5	Altura del poste extendido +	h ₄ (mm)		4 530		4 530		4 530		4 530		4 530		4.5						
4.7	Altura del tejadillo protector ■	h ₆ (mm)		2 531		2 531		2 531		2 531		2 531		4.7						
4.8	Altura del asiento ○	h ₇ (mm)		1 540		1 540		1 540		1 540		1 540		4.8						
4.12	Altura gancho de arrastre	h ₁₀ (mm)		474		474		474		474		474		4.12						
4.19	Longitud total	l ₁ (mm)		4 805		4 805		4 869		4 869		4 869		4.19						
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l ₂ (mm)		3 605		3 605		3 669		3 669		3 669		4.20						
4.21	Anchura total – Ruedas dobles	b ₂ (mm)		2 082		2 082		2 082		2 082		2 082		4.21						
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)		60	150	1 200	60	150	1 200	60	150	1 200	60	150	1 200	4.22				
4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173, Clase, A/B	IV A		IV A		IV A		IV A		IV A		IV A		4.23						
4.24	Anchura del tablero portahorquillas ●	b ₃ (mm)		1 980		1 980		1 980		1 980		1 980		4.24						
4.31	Altura libre sobre el suelo bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)		125		125		125		125		125		4.31						
4.32	Altura libre sobre el suelo desde el centro de la distancia entre ejes	m ₂ (mm)		253		253		253		253		253		4.32						
4.33	Ancho de pasillo para palets 1 000 mm x 1 200 mm de ancho ◆	Ast (mm)		5 163		5 163		5 231		5 231		5 231		4.33						
4.34	Ancho de pasillo para palets 800 mm x 1 200 mm de largo ◆	Ast (mm)		5 329		5 329		5 397		5 397		5 397		4.34						
4.35	Radio de giro exterior	W _e (mm)		3 320		3 320		3 388		3 388		3 388		4.35						
4.36	Radio de giro interior	b ₁₃ (mm)		230		230		230		230		230		4.36						
RENDIMIENTO		21,1		21,6		22,4		22,9		21,1		21,6		22,4		22,9		5,1		
5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h		0,49		0,50		0,53		0,54		0,45		0,46		0,53		0,54		5.1
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/sec		0,58		0,43		0,58		0,43		0,58		0,43		0,58		0,43		5.2
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/sec		38 680		26 950		35 422		27 109		38 430		26 220		35 177		26 397		5.3
5.5	Tracción a la barra con/sin carga a 1,6 Km/h	N		48 260		26 950		42 773		27 109		48 020		26 220		42 529		26 397		5.5
5.6	Tracción a la barra con/sin carga	N		26,9		31,9		25,1		18,2		24,3		29,1		22,6		16,2		5.6
5.7	Trepabilidad con/sin carga a 4,8 Km/h †	%		34,3		31,9		30,6		18,2		30,9		29,1		27,6		16,2		5.7
5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga a 1,6 Km/h †	%		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		5.8
5.10	Freno de servicio	Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		5.10
POTENCIA		Cummins QSB3.3		GM 4.3L		Cummins QSB3.3		GM 4.3L		Cummins QSB3.3		GM 4.3L		Cummins QSB3.3		GM 4.3L		POTENCIA		
7.1	Fabricante del motor / tipo	60		75		60		77		60		77		60		77		7.1		
7.2	Potencia del motor según la Norma ISO 1585	kW		2 200		2 400		2 200		2 400		2 200		2 400		2 200		7.2		
7.3	Revoluciones	rpm		4		3 261		6		4 302		4		3 261		6		4 302		7.3
7.4	Número de cilindros/cilindrada	cm ³		4		3 261		6		4 302		4		3 261		6		4 302		7.4
OTROS		Automático		Automático		Automático		Automático		Automático		Automático		Automático		Automático		OTROS		
8.1	Transmisión	155		155		155		155		155		155		155		155		8.1		
8.2	Presión de trabajo para implementos	bar		83,3		83,3		83,3		83,3		83,3		83,3		83,3		8.2		
8.3	Caudal de aceite para implementos ¶	l/min		79		78		82		78		79		78		82		78		8.3
8.4	Nivel medio de ruido que percibe el operario sin / con cabina (Lpaz) ◇	dB (A)		105		107		105		107		105		107		105		107		8.4
8.5	Nivel medio de ruido dentro de la carretilla (2000/14/EC)(Lwaz)	dB		Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		8.5

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla completa con poste de 2 etapas de elevación libre limitada de 3 400 mm, tablero porta horquillas de 1 980 mm, horquillas de 1 200 mm de longitud, funciones hidráulicas controladas electrónicamente, tejadillo protector estándar y ruedas neumáticas.

Fortens Advance & Fortens Advance+ H6.0FT, H7.0FT

		H6.0FT	H6.0FT	H7.0FT	H7.0FT								
CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante				1.1							
	1.2	Designación del modelo				1.2							
		Modelo – Designación del fabricante											
		Motor / Transmisión											
		Tipo de freno											
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica				1.3							
	1.4	Tipo de control: manual, a pie, de pie, sentado, recogepedidos				1.4							
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	6 000	6 000	7 000	7 000	1.5					
	1.6	Centro de carga	c (mm)	600	600	600	600	1.6					
	1.8	Distancia de carga	x (mm)	601	601	601	601	1.8					
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	2 235	2 235	2 235	2 235	1.9						
PESO	2.1	Peso sin carga	kg	8 950	8 900	9 462	9 410	2.1					
	2.2	Distribución de carga por eje con carga, delantero/trasero	kg	13 888	1 185	13 862	1 347	15 166	1 327	15 140	1 301	2.2	
	2.3	Distribución de carga por eje sin carga, delantero/trasero	kg	4 354	4 596	4 328	4 572	4 219	5 243	4 193	5 217	2.3	
RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas				3.1							
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras				3.2							
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras				3.3							
	3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (x = motrices)				3.5							
	3.6	Anchura de vía, delantera	b ₁₀ (mm)	1 846	1 846	1 846	1 846	3.6					
	3.7	Anchura de vía, trasera	b ₁₁ (mm)	1 535	1 535	1 535	1 535	3.7					
	DIMENSIONES	4.1	Inclinación del poste α = adelante/β = atrás	degrees	5	10	5	10	5	10	5	10	4.1
4.2		Altura del poste repliegado	h ₁ (mm)	2 740	2 740	2 740	2 740	2 740	2 740	2 740	2 740	4.2	
4.3		Elevación libre ¶	h ₂ (mm)	100	100	100	100	100	100	100	100	4.3	
4.4		Altura de elevación ¶	h ₃ (mm)	3 340	3 340	3 340	3 340	3 340	3 340	3 340	3 340	4.4	
4.5		Altura del poste extendido +	h ₄ (mm)	4 530	4 530	4 530	4 530	4 530	4 530	4 530	4 530	4.5	
4.7		Altura del tejadillo protector ■	h ₆ (mm)	2 531	2 531	2 531	2 531	2 531	2 531	2 531	2 531	4.7	
4.8		Altura del asiento ○	h ₇ (mm)	1 540	1 540	1 540	1 540	1 540	1 540	1 540	1 540	4.8	
4.12		Altura gancho de arrastre	h ₁₀ (mm)	474	474	474	474	474	474	474	474	4.12	
4.19		Longitud total	l ₁ (mm)	4 805	4 805	4 869	4 869	4 869	4 869	4 869	4 869	4.19	
4.20		Longitud hasta la cara de la horquilla	l ₂ (mm)	3 605	3 605	3 669	3 669	3 669	3 669	3 669	3 669	4.20	
4.21		Anchura total – Ruedas dobles	b ₂ (mm)	2 082	2 082	2 082	2 082	2 082	2 082	2 082	2 082	4.21	
4.22		Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	60	150	1 200	60	150	1 200	60	150	1 200	4.22
4.23		Tablero portahorquillas DIN 15173, Clase, A/B		IV A	IV A	IV A	IV A	IV A	IV A	IV A	IV A	4.23	
4.24		Anchura del tablero portahorquillas ●	b ₃ (mm)	1 980	1 980	1 980	1 980	1 980	1 980	1 980	1 980	4.24	
4.31		Altura libre sobre el suelo bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)	125	125	125	125	125	125	125	125	4.31	
4.32		Altura libre sobre el suelo desde el centro de la distancia entre ejes	m ₂ (mm)	253	253	253	253	253	253	253	253	4.32	
4.33		Ancho de pasillo para palets 1 000 mm x 1 200 mm de ancho ◆	Ast (mm)	5 163	5 163	5 231	5 231	5 231	5 231	5 231	5 231	4.33	
4.34		Ancho de pasillo para palets 800 mm x 1 200 mm de largo ◆	Ast (mm)	5 329	5 329	5 397	5 397	5 397	5 397	5 397	5 397	4.34	
4.35		Radio de giro exterior	W _e (mm)	3 320	3 320	3 388	3 388	3 388	3 388	3 388	3 388	4.35	
4.36	Radio de giro interior	b ₁₃ (mm)	230	230	230	230	230	230	230	230	4.36		
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h	23,0	23,5	24,8	25,4	23,0	23,5	24,8	25,4	5.1	
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/sec	0,48	0,49	0,53	0,54	0,48	0,49	0,53	0,54	5.2	
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/sec	0,58	0,43	0,58	0,43	0,58	0,43	0,58	0,43	5.3	
	5.5	Tracción a la barra con/sin carga a 1,6 Km/h	N	44 480	26 950	44 500	27 109	44 480	26 220	44 500	26 397	5.5	
	5.6	Tracción a la barra con/sin carga	N	44 480	26 950	44 500	27 109	44 480	26 220	44 500	26 397	5.6	
	5.7	Trepabilidad con/sin carga a 4,8 Km/h †	%	31,3	31,9	31,5	18,0	28,4	29,1	29,0	16,0	5.7	
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga a 1,6 Km/h †	%	31,3	31,9	31,5	18,0	28,4	29,1	29,0	16,0	5.8	
	5.10	Freno de servicio		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		Hidráulico		5.10	
	POTENCIA	7.1	Fabricante del motor / tipo		Cummins QSB3.3	GM 4.3L	Cummins QSB3.3	GM 4.3L	7.1				
		7.2	Potencia del motor según la Norma ISO 1585	kW	74	75	74	75	7.2				
7.3		Revoluciones	rpm	2 200	2 400	2 200	2 400	7.3					
7.4		Número de cilindros/cilindrada	cm ³	4	3 261	6	4 302	4	3 261	6	4 302	7.4	
OTROS	8.1	Transmisión		Automático	Automático	Automático	Automático	8.1					
	8.2	Presión de trabajo para implementos	bar	155	155	155	155	8.2					
	8.3	Caudal de aceite para implementos †	l/min	83,3	83,3	83,3	83,3	8.3					
	8.4	Nivel medio de ruido que percibe el operario sin / con cabina (Lpaz) ◇	dB (A)	80	79	82	78	80	79	82	78	8.4	
	8.5	Nivel medio de ruido dentro de la carretilla (2000/14/EC)(Lwaz)	dB	105	107	105	107	8.5					
				Pasador	Pasador	Pasador	Pasador						

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla completa con poste de 2 etapas de elevación libre limitada de 3 400 mm, tablero porta horquillas de 1 980 mm, horquillas de 1 200 mm de longitud, funciones hidráulicas controladas electrónicamente, tejadillo protector estándar y ruedas neumáticas.

Información de postes y capacidades

Los valores mostrados son para carretillas con equipamiento estándar, estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor para más información.

Postes Vista H6.0-7.0FT

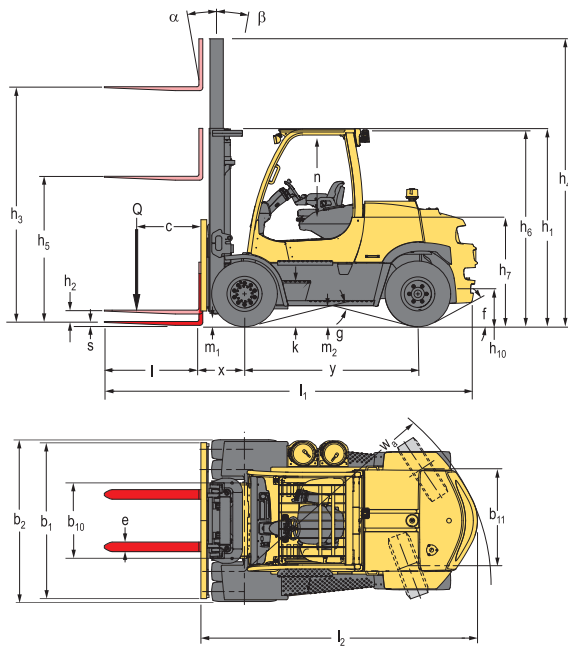
	Máxima altura de horquillas (mm)	Inclinación trasera	Altura de poste replegado (mm)	Altura poste extendido (mm)	Elevación libre h ₂ (tof) (mm)
2 etapas con elevación libre limitada	3 000	10°	2 540	4 354 ❖	160
	3 400	10°	2 740	4 754 ❖	160
	4 400	10°	3 240	5 754 ❖	160
	5 400	10°	3 740	6 754 ❖	160
	6 000	10°	4 165	7 354 ❖	160
3 etapas con elevación libre total	4 700	6°	2 570	6 054 ❖	1 440 ▽
	5 600	6°	2 870	6 954 ❖	1 740 ▽
	6 200	6°	3 120	7 554 ❖	1 990 ▽

H6.0-7.0FT: Diagrama de la capacidad nominal con centro de carga a 600 mm

Todo tipo de neumáticos							
Máxima altura de horquillas (mm)	Tablero estándar		Tablero de desplazamiento lateral		Tablero de desplazamiento lateral con posicionamiento de las horquillas		
	H6.0FT	H7.0FT	H6.0FT	H7.0FT	H6.0FT	H7.0FT	
2 etapas con elevación libre limitada	3 000	6 000	7 000	5 760	6 710	5 690	6 630
	3 400	6 000	7 000	5 750	6 700	5 680	6 620
	4 400	6 000	7 000	5 700	6 650	5 630	6 570
	5 400	6 000	7 000	5 670	6 620	5 600	6 540
	6 000	5 810	6 800	5 480	6 410	5 410	6 340
3 etapas con elevación libre total	4 700	6 000	7 000	5 560	6 480	5 490	6 400
	5 600	5 910	6 900	5 450	6 360	5 380	6 290
	6 200	5 720	6 700	5 260	6 150	5 190	6 080

Nota: Las capacidades residuales en carretillas con diferentes especificaciones a las aquí mencionadas, podrán obtenerse a través de su distribuidor local. Las capacidades nominales indicadas son para carretillas equipadas con un tablero porta horquillas estándar o con un tablero con desplazador lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas mostrados aquí están clasificados de gran elevación y pueden sufrir una reducción de capacidad, una restricción de la inclinación atrás o un eje motriz ancho.

Dimensiones de la carretilla



= Centro de gravedad de la carretilla sin carga

$Ast = W_a + x + l_6 + a$ (ver línea 4.33 & 4.34)

a = Tolerancia mínima

(Norma V.D.I = 200 mm; Recomendación BITA = 300 mm)

l₆ = Longitud de la carga

Modelo

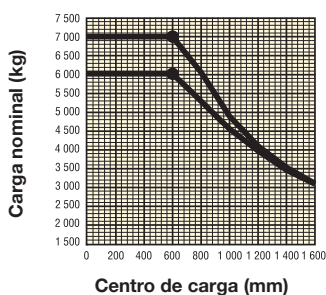
H6.0FT

H7.0FT

Dimensiones (mm)

f	51%	46%
g	50%	50%
k	321	321
n (OHG) ◀	1 062	1 062
n (Cab) ◀	1 045	1 045

Capacidades nominales



Centro de carga

Distancia desde la cara de las horquillas al centro de gravedad de la carga.

Carga nominal

Basada en postes verticales hasta 5 400 mm.

NOTA:

Las especificaciones técnicas pueden verse afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por las características y condiciones del área de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte la aplicación con su distribuidor.

- ¶ Parte inferior de las horquillas
- ✦ Sin rejilla protectora de carga
- h₆ + / - 5 mm de tolerancia
2 549 mm. si lleva cabina
- Asiento con suspension completa
- Añadir 32 mm con rejilla protectora de carga
- ◆ La anchura del pasillo de trabajo (líneas 4.33 y 4.34) se basa en el cálculo según la norma V.D.I (ver ilustración).
La British Industrial Truck Association (BITA) recomienda añadir 100 mm a la tolerancia (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla
- † Los datos de trepabilidad (líneas 5.7 y 5.8) se proporcionan para comparar las prestaciones de tracción del motor; pero no se pretende indicar que el vehículo pueda funcionar sobre las rampas indicadas. Siga las instrucciones del manual de operación cuando trabaje en una rampa
- ⚡ Variable
- ◇ Medido de acuerdo al ensayo de ciclos y basado en los valores indicados en la Norma EN12053
- 🏠 Consulte a su Distribuidor

Tablas de mástiles:

- ❖ Restarle 224 mm sin rejilla protectora de carga
- ▽ Restarle 224 mm con rejilla protectora de carga

Precaución

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en uno u otro sentido cuando se lleven cargas elevadas. Los que manejen las carretillas deben estar formados y atenerse a las instrucciones contenidas en el manual del operador.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías ofrecen accesorios opcionales

Seguridad:

Esta carretilla satisface las Normas vigentes de la UE.

Paquetes de productos

La serie Fortens™ de Hyster ha sido diseñada con el fin de adaptarse a una amplia gama de aplicaciones, requerimientos y objetivos comerciales que exigen nuestros clientes.

La serie H6.0-7.0FT está disponible en varios paquetes de máquinas que incluyen distintas combinaciones del tren de potencia de entre las que elegir a fin de igualar las exigencias de funcionamiento en la forma más óptima. Cada una de las configuraciones ofrece eficacia, fiabilidad avanzada y capacidad de servicio simplificada.

Modelo / Paquete	H6.0FT			H7.0FT		
DIESEL	Motor	Transmisión	Frenos	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	Cummins 3.3L Turbo	Transmisión PowerShift 2 velocidades	Húmedos	Cummins 3.3L Turbo	Transmisión PowerShift 2 velocidades	Húmedos
Fortens Advance	Cummins 3.3L Turbo	DuraMatch™ Electrónico 3 velocidades	Húmedos	Cummins 3.3L Turbo	DuraMatch™ Electrónico 3 velocidades	Húmedos
Fortens Advance+	Cummins 3.3L Turbo	DuraMatch™ Plus 3 velocidades	Húmedos	Cummins 3.3L Turbo	DuraMatch™ Plus 3 velocidades	Húmedos
Modelo / Paquete	H6.0FT			H7.0FT		
LPG	Motor	Transmisión	Frenos	Motor	Transmisión	Frenos
Fortens	GM 4.3L V6	Transmisión PowerShift 2 velocidades	Húmedos	GM 4.3L V6	Transmisión PowerShift 2 velocidades	Húmedos
Fortens Advance	GM 4.3L V6	DuraMatch™ Electrónico 3 velocidades	Húmedos	GM 4.3L V6	DuraMatch™ Electrónico 3 velocidades	Húmedos
Fortens Advance+	GM 4.3L V6	DuraMatch™ Plus 3 velocidades	Húmedos	GM 4.3L V6	DuraMatch™ Plus 3 velocidades	Húmedos

Características del producto

El modelo Fortens estándar incluye una transmisión PowerShift de 2 velocidades, la cual se controla electrónicamente, y de forma opcional un **sistema de cambio de sentido de marcha suave** para el manejo de cargas delicadas, el cual impide que el cambio de sentido se realice a velocidades superiores a 3.5 km/h.

Los modelos Fortens Advance están disponibles con la **transmisión DuraMatch™** de 3 velocidades (3F/2R), la cual se controla electrónicamente y ofrece las siguientes características:

- **Sistema de desaceleración automática (ADS)** que desacelera automáticamente la carretilla elevadora cuando se suelta el pedal del acelerador para detenerla finalmente, lo cual ayuda a extender significativamente la vida útil del freno. Además, esta característica ayuda al conductor mejorando la maniobrabilidad en su aproximación a la carga. Hay 10 ajustes ADS, programables a través del cuadro de mandos por un técnico de servicio que proporcionan diferentes características de frenado, desde muy gradual hasta agresivo, para adaptarse a las necesidades de la aplicación.
- **Inversión de potencia controlada** el VSM™ Pacesetter controla la transmisión para obtener cambios de sentido de marcha suaves. El VSM reduce la aceleración para reducir la velocidad del motor, inicia la desaceleración automática hasta detener la carretilla, cambia el sentido de marcha de la transmisión de manera automática y aumenta la aceleración de la carretilla elevadora. El sistema elimina virtualmente el patinaje de las ruedas y las cargas de choque en la transmisión y aumenta significativamente la vida útil de las ruedas. Como con el ADS, el sistema puede programarse a través del cuadro de mandos por un técnico de servicio, con ajustes que van desde el 1 hasta el 10, para adaptarse a las necesidades de la aplicación.
- **Retroceso controlado en rampas**, que consiste en que la transmisión controla la velocidad de descenso en rampa de la carretilla cuando se levanta el pie del pedal del freno y del acelerador, ofreciendo un control máximo cuando se trabaja en rampas y aumentando la productividad del carretillero.
- La **primera marcha** ofrece una mayor fuerza de **tracción** para su uso en pendientes.
- La **segunda y tercera marcha** ofrecen la máxima eficacia del motor para aplicaciones en las que las distancias de traslación son frecuentemente más largas.

Los modelos Fortens Advance+ están disponibles con la transmisión de tres velocidades electrónicamente controlada **DuraMatch™ Plus3**. Además de todas las características mencionadas arriba, esta transmisión ofrece las siguientes características adicionales:

- **Gestión de respuesta del acelerador**, que permite que el carretillero gestione la velocidad de marcha de acuerdo con la posición del pie sobre el pedal del acelerador. Por ejemplo, se puede mantener cierta velocidad cuando se trabaja tanto en llano como en pendientes sin necesidad de pisar más el pedal del acelerador. El sistema también compensa el funcionamiento hidráulico y fuerza de tracción necesaria.
- **El Sistema de Desaceleración Automática dinámico:** como con la DuraMatch™, el carretillero puede reducir la velocidad de la carretilla elevadora sin utilizar el freno y el índice de frenado viene determinado por los ajustes realizados a través del tablero de instrumentos de 1-10. Además, gracias a la función de gestión de respuesta del acelerador, la velocidad de desaceleración depende de la rapidez con la que el operario levante el pie del pedal del acelerador.
- **Aceleración hidráulica automática en la elevación con control de marcha lenta automático:** al elevar una carga, la velocidad del motor aumenta

automáticamente para proporcionar potencia hidráulica total. El VSM™ Pacesetter mantiene la velocidad de desplazamiento actual (o evita el desplazamiento) hasta que el carretillero pisa el pedal del acelerador. No es necesaria la operación de marcha lenta por parte del carretillero y la productividad aumenta simplificando las acciones del carretillero.

Las transmisiones son compatibles con el radiador enfriador combinado y el diseño superior del túnel del contrapeso, combinado con un ventilador tipo "pulsador" ofrecen el mejor sistema de refrigeración del sector.

Los frenos disponibles sumergidos en aceite reducen el mantenimiento, además del tiempo y costes de reparación, lo que da como resultado mayor fiabilidad y tiempo de actividad de la carretilla. Las carretillas ajustadas con frenos sumergidos en aceite son aptas para fabricar en entornos húmedos, sucios o corrosivos ya que ofrecen un rendimiento de frenado consistente durante toda la vida de servicio de la carretilla. Esto se debe a la unidad hermética que aloja y protege los frenos, evitando que se contaminen y dañen.

Todos los trenes de potencia están controlados, protegidos y gestionados por el **Pacesetter VSM™** industrial interno que incluye una red de comunicaciones con tecnología CANbus. Este sistema permite ajustar y optimizar el rendimiento de la carretilla, además de vigilar las funciones clave. Asimismo ofrece diagnósticos rápidos y fáciles para maximizar el tiempo de actividad de la máquina y reducir los cambios de piezas innecesarios.

Los sistemas hidráulicos libres de problemas, incluyen juntas tóricas a prueba de fugas que reducen las fugas y mejoran la fiabilidad.

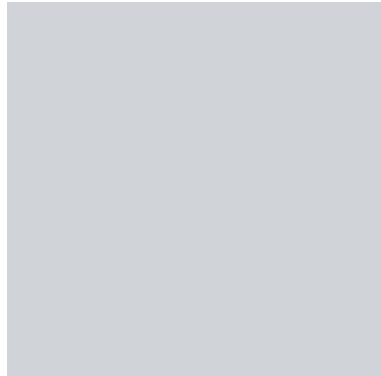
La carretilla lleva instalados sensores no mecánicos de efecto Hall e interruptores que han sido diseñados para que duren toda la vida de servicio de la carretilla.

El compartimiento del operario incluye características **ergonómicas** de primera clase a fin de ofrecer la máxima comodidad y productividad del operario.

- El espacio del operario se ha optimizado gracias al nuevo diseño del tejadillo y ofrece más espacio para las piernas.
- El fácil acceso al compartimiento del operario facilitado por los tres puntos de apoyo, incluye un peldaño abierto anti deslizante a una altura de **32.1 cm**. El tren de potencia aislado reduce al mínimo el efecto de las vibraciones del tren de potencia.
- El reposabrazos ajustable que acompaña a las configuraciones con minipalancas electrohidráulicas TouchPoint™ se mueve con el asiento y se puede extender o replegar. Esto último facilita el acceso o la bajada por el lado derecho.
- El asidero trasero con botón de claxon facilita la conducción en marcha atrás.
- Una columna de dirección infinitamente ajustable, el volante de 30 cm de diámetro con pomo giratorio y el asiento de suspensión total mejoran la comodidad del operario.

La Fortens de Hyster es la carretilla elevadora más rápida y **fácil de mantener**.

- El acceso de servicio completo desde la cubierta delantera hasta el contrapeso y la disposición simplificada de los cables y de los componentes hidráulicos ofrecen mayor acceso a los componentes lo que a su vez reduce los requerimientos de servicio tanto durante las reparaciones no programadas como durante el mantenimiento periódico.
- Las comprobaciones diarias rápidas, codificadas por color y los sistemas de diagnóstico pueden gestionarse a través de la pantalla del salpicadero.
- El intervalo de cambio del refrigerador del motor y de cambio del aceite hidráulico de 4 000 horas también contribuye a reducir el tiempo de inactividad.



**Socios Comprometidos, Equipos Robustos,
para Operaciones Exigentes en Todo el
Mundo.**

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidad-precio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: infoeurope@hyster.com

Website: www.hyster.com/europe

Una división de NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® y Monotrol® son marcas de fábrica de Hyster Company en los EE.UU. y en ciertos otros países.

Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ son marcas de fábrica de Hyster Company en los EE.UU. y en ciertos otros países.

